

# PUBLIC MARKETS

najava  
**IZBORNOG KOLEGIJA:**  
**AF utorak 24. rujna**  
**u 10:00 sati u 422**

# PUBLIC SPACES

- rad u interdisciplinarnim timovima
- uključeni arhitekti, sociolozi i dizajneri
- studenti i nastavnici s 3 studija:  
Arhitektura, Dizajn,  
FF - Odsjek za sociologiju

nastavu izvode  
**Prof.dr.sc. Tihomir Jukić, d.i.a.,**  
AF - Studij arhitekture i urbanizma  
**Prof.dr.sc. Feđa Vukić, pov.umj.,**  
AF - Studij dizajna  
**Doc.dr.sc. Jana Vukić, prof. soc.,**  
Odsjek za sociologiju,  
Katedra za urbanu sociologiju, Filozofski fakultet